

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO	
EMPRESA OFERTANTE LOTE 5	SUMINISTROS TÉCNICOS DE GALICIA, S.L
050300-ESTANTERÍAS MÓVILES	
Categoría ofertada 01.05.03.00.xxxx	050300-ESTANTERÍAS MÓVILES
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada	
Serie o programa de categoría 05.03.00	01.05.03.00.0013_EUN MOBILE
Marca del producto	EUN
Fabricante del producto	EUN SISTEMAS S.L.
Características de los bienes	
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	<p>Eun Mobile es un sistema móvil y rodante de almacenaje que duplica la capacidad de los espacios en los que se instala. Esta solución permite crear, al instante, pasillos de acceso al producto, optimizando el espacio disponible con respecto a los sistemas estáticos tradicionales. Eun Mobile ha sido diseñado para dar solución tanto a archivos o mercancía almacenada como a tiendas y puntos de venta en su zona de exposición.El sistema de movimiento de Eun Mobile se basa en unos raíles integrados y nivelados en el mismo suelo, en los que los módulos de almacenamiento son guiados sobre los mismos.</p> <p>Los raíles del sistema Eun Mobile y Eun Mobile Office están dotados de las máximas garantías técnicas de seguridad y cuentan con un sistema de guiado y antivuelco. Eun Mobile cuenta, además, de alojamiento para la cadena de transmisión.</p>
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	<p>SUELO está formado por diferentes elementos que forman un conjunto único. Estos elementos son: raíles, calces, suelo melaminado y rampas. No necesita ser anclado al suelo existente y la distancia entre raíles así como su fijación viene determinada por maderas machihembradas entre sí.</p> <p>RAÍLES son los carriles por donde circulan las ruedas de las plataformas móviles. El número de raíles por instalación depende del número de módulos de estantería que van en las plataformas móviles y de la carga almacenada.CALCES PLACA Tienen la función de nivelar los raíles en instalaciones con suelo melaminado o empotrado. Se combinan diferentes calces para nivelar el suelo. El calce que apoya contra el suelo es de componente plástico, evitando la transmisión de la humedad del pavimento al rail. Con pestañas en los extremos para acoplarse entre ellos, evitando que se desplacen individualmente y además no se salgan del rail.</p> <p>PLATAFORMA. Se trata de un conjunto metálico rígido formado por largueros y patines unidos entre sí mediante tornillos. Esto hace que el montaje y desmontaje de la plataforma sea rápido y sencillo. En él se localizan tanto el sistema de transmisión como el sistema de guiado y antivuelco.</p> <p>La distancia entre patines viene determinada por las distintas longitudes del módulo de estantería correspondiente; 800, 1000, 1200, 1250 y 1350 mm de largo.</p> <p>TRANSMISIÓN. El movimiento de la plataforma móvil se realiza por medio de ruedas que giran solidarias a un eje longitudinal. El movimiento de rotación de un motor eléctrico o un volante mecánico hace girar dicho eje y por tanto las ruedas, convirtiendo el movimiento de rotación del eje en traslación de la plataforma móvil y con ello del carro entero.</p> <p>VOLANTE. Elemento de tres brazos fabricado mediante estampación con chapa laminada en frío tipo DC01 (EN10130:2008) de 2mm espesor que permite controlar el movimiento de la base. Tipos de volante:</p> <p>Normal: Permite el movimiento de la base.</p> <p>Con Pulsador: Además de mover la base permite bloquear-desbloquear el volante para que nadie pueda mover el carro sin antes ver si hay alguien en el pasillo.</p> <p>Possibilidad de colocar en todas las bases móviles.</p> <p>Con Cerradura: Además de mover la base permite cerrar un bloque de bases una vez cerrados todos los pasillos. Una por instalación.</p> <p>CADENA: Cadena de rodillo simple DIN 8187. Paso 12,7</p> <p>PIÑONES DE TRANSMISIÓN 1D, 4 2D: Acero F114 C45</p> <p>EJE DE TRACCIÓN: Tubo de acero laminado en frío. Diámetro 25, espesor 2 mm.</p>
Estructura	
Descripción general de la estructura	<p>LATERAL. Paneles metálicos con doble ranurado para poder ajustar más en altura el contenido a almacenar. Ranurados cada 12,5mm para sujetar las baldas a través de los ganchos.</p> <p>FONDO. Panel metálico que une dos laterales entre sí por la parte posterior en estanterías sencillas y a su vez da rigidez a la estantería. La estantería se compone de varios paneles metálicos cubriendo toda la parte posterior. Su composición varía en función de la altura de la misma. Antes de colocar los fondos, se coloca un postizo al lateral para poder tapar los tramos de fondo con tornillos rosca-chapa.</p> <p>BALDA. Panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. Están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.</p> <p>PANEL EMBELLECEDOR. Conjunto embellecedor que se coloca en la parte frontal del sistema cubriendo el mecanismo y toda la parte delantera de la estantería. Elementos fabricados en chapa laminada en frío y pintados en Epoxi-Poliéster, excepto la lámina etiquetero de polipropileno negro y el protector etiquetero de PVC texturado transparente.</p> <p>JUNTAS DE TECHO. Junta metálica horizontal para tapar los huecos existentes que quedan en la parte superior entre las plataformas móviles al cerrar la instalación. Su longitud varía en función del ancho de los módulos, llegando siempre de la mitad de un lateral al otro. Sus pestañas se introducen en ambos laterales sin necesidad de ninguna tornillería.</p> <p>JUNTA VERTICAL. Elemento vertical compuesto de un soporte de acero (1) y junta de goma negra (2) para tapar los huecos existentes que quedan entre las plataformas móviles al cerrar la instalación (ambos extremos). Su longitud varía en función de la altura de la estantería, cubriendo todo el lateral. El soporte se ata al lateral con tornillos autoperforantes (T09) y la junta se introduce en el soporte.</p>
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	
Materiales	
Materiales generales del tipo de producto	Chapa de acero
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-Poliéster.
Rango de dimensiones	
Largo (mm)	
Profundidad/Fondo (mm)	
Altura (mm)	
Elementos no estructurales y acabados	
Descripción elementos exteriores no estructurales	
Descripción de elementos interiores no estructurales	
Acabados estándar disponibles y sus características	
Acabados nivel superior disponibles y sus características	
Otras características	
Otras características relevantes	
Observaciones	
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	
Enlaces	
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.sutega.com/catalogoAM012019/index.html
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	
Certificaciones	
Certificaciones de producto	CERTIFICACIÓN GS- UNE EN 15095:2008+A1:2009 - UNE 89401-3:2008 - RD 1215/1997 + RD 2177/2004
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.	ISO 14006
Otras certificaciones disponibles	ISO 9001 / ISO 14001